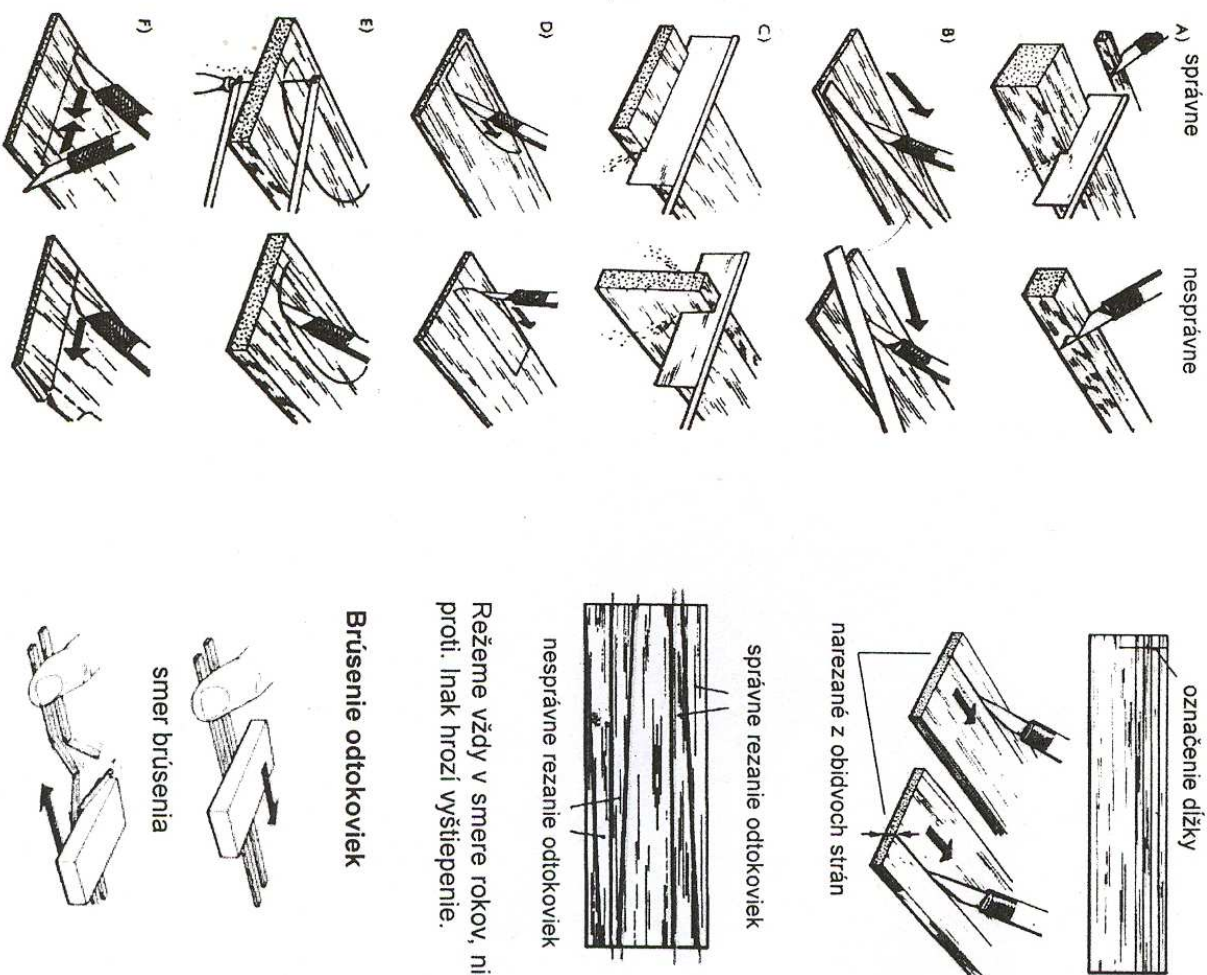


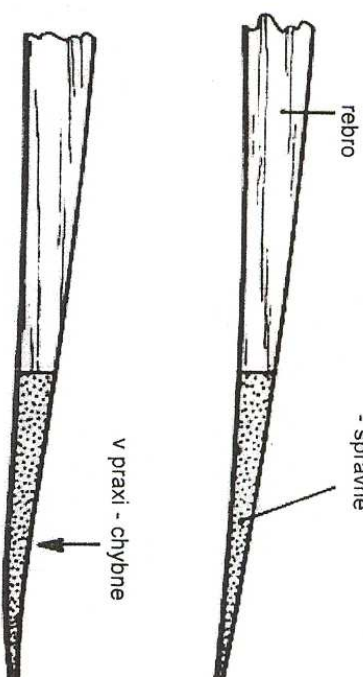
OPRACOVANIE BALZY

Kedže je balza veľmi mäkké drevo, musí sa s ňou pracovať veľmi citlivo. Pri rezaní postupujeme opatrne, aby sa balza zbytočne neznehodnocovala (neštepila). Vyrézavaný diel jednou rukou pevne pridržavame. Umiestnenie na balze musí byť šetrné, aby sa celá plocha balzy využila a odpad bol čo najmenší.

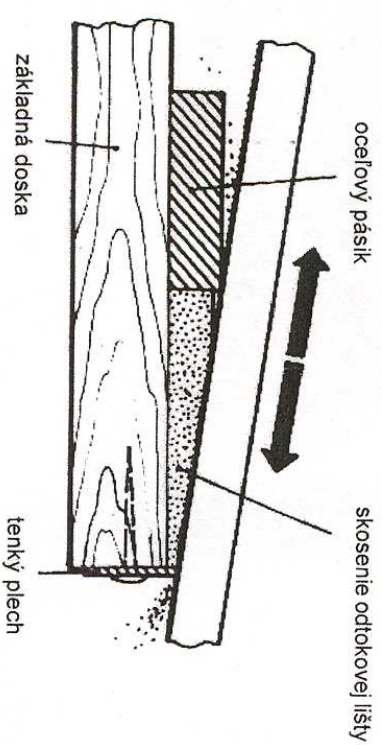
Rezanie



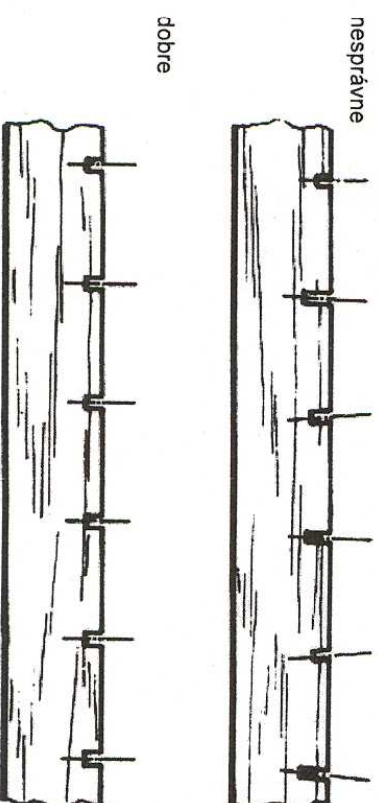
odtoková lišta - správne



Odtokové lišty sa brúsia v prípravku podľa obrázku. Tým sa predíde krúteniu odtokovky. Brúsime krížom cez odtokovku - nie po dĺžke.



Zárezy pre rebra v odtokovke musia byť rovnobežné a rovnakej hĺbky! Hĺbku zárezu si môžeme naznačiť.

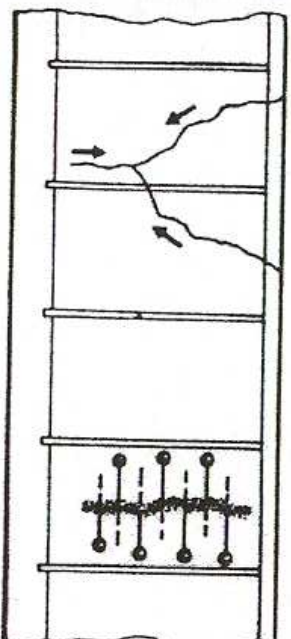


dobre

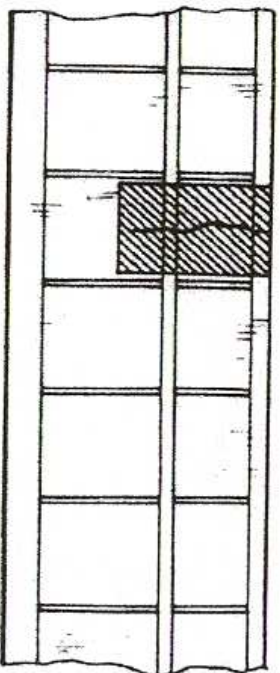
OPRAVA MODELOV

a) Poťahu

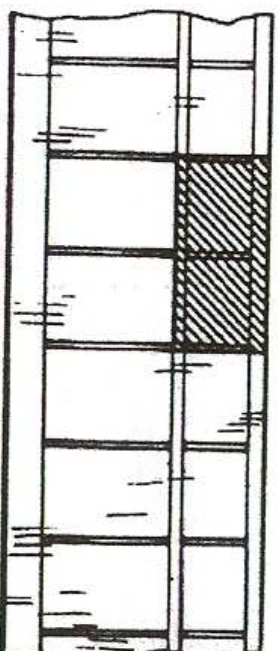
Diery v poťahu lepíme rýchloschnúcim lepidlom (Kanagom).



postup rýchleho zlepenia



nalepiť záplatu

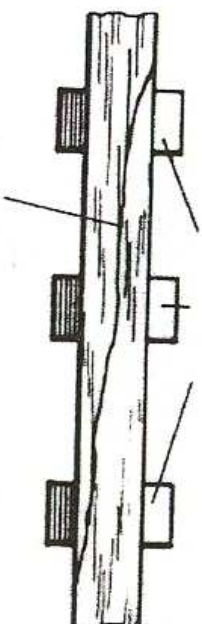


žlietkou vyrezať
a vymeniť poťah medzi profilmi

b) Nosníkov

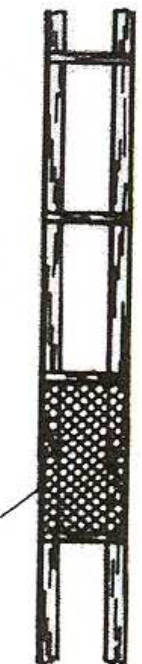


šikný rez

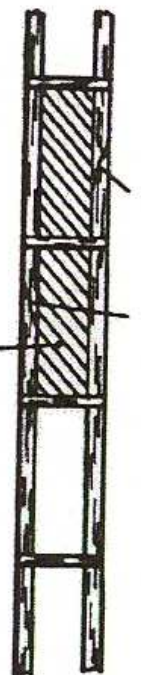


štipce

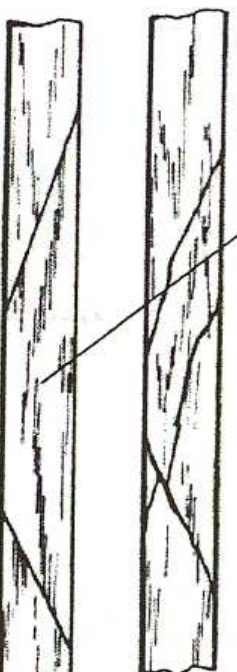
lom



vystuženie



zlepený lom



spevnenie, výstuha

Pri väčšom lome je výhodnejšie nahradiť časť nosníka, tak aby styčná plocha bola čo najväčšia.

To je zo základov všetko. Prajem Letu zdari!